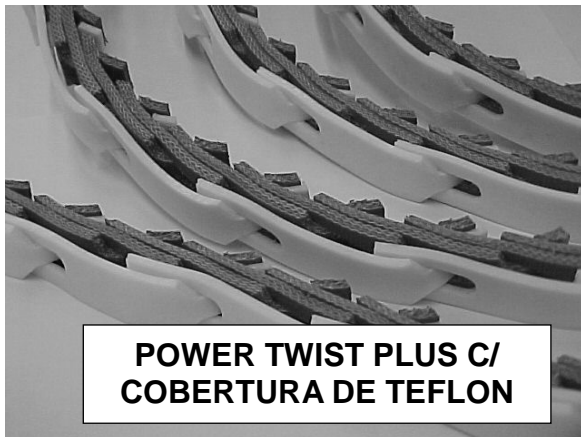
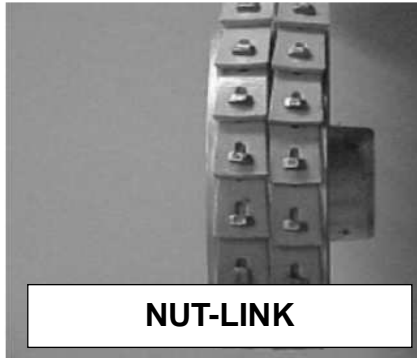


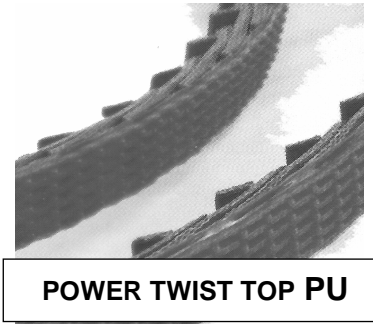
## LINHA DE CORREIA EM "V" EM ELOS DESMONTAVEL TAB-LINK, NUT-LINK E SUPER T-LINK



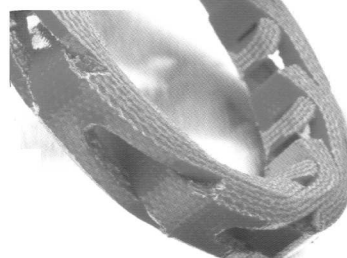
**POWER TWIST PLUS C/  
COBERTURA DE TEFLON**



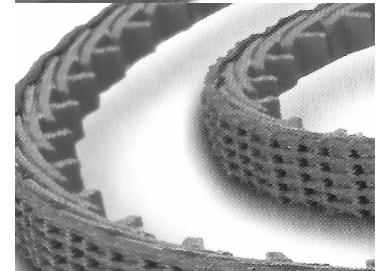
**NUT-LINK**



**POWER TWIST TOP PU**



**PowerTwist Redonda**



**POWER TWIST TOP PVC**



Correias em "V" em elos, construídas em poliuretano com trama de poliéster com ou/e sem pino de alumínio desmontável. **Grande mobilidade de comprimentos (vendida por metro linear) e facilidade de montagem e desmontagem.**

Trabalham em polias "V" comuns (Aço, Alumínio ou Ferro fundido).

Trabalha em condições severas, como:

- Vapor D'água;
- Temperatura de até 120° C;
- Areia;
- **Produtos químicos e abrasivos;**
- Contaminação por óleo lubrificante ou de corte;
- Limalhas de aço, entre outros;
- Exposição ao sol, chuva, ventos e outros intempéries do clima;

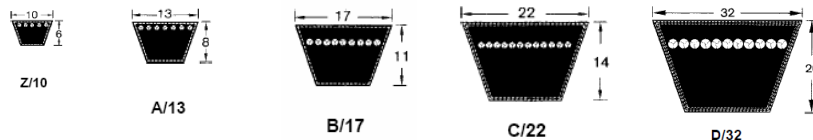


**POWER TWIST PLUS**

Perfis:

CORREIA TAB-LINK / POWER TWIST (Correia sem pino): Disponíveis nos canais Z/10, A/13, B/17 e C/22. Utilizada também para transporte.

CORREIA NUT-LINK (Correia com pino de alumínio): Disponíveis nos canais Z/10, A/13, B/17, C/22 e D/32. Utilizada principalmente em transmissões de cargas elevadas e de difícil acesso.



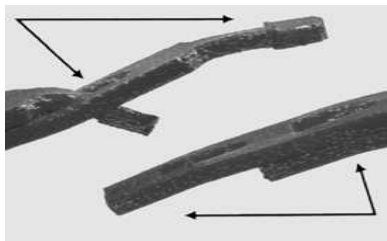
Também dispomos da correia POWER TWIST PLUS com REVESTIMENTO das partes superiores de TEFLON (que suporta temperaturas acima de 200° C, para acionamentos leves e transporte de peças quentes), de PVC e também de PU (70 shore A).

Conversão de correias em "V" convencionais para em Elos desmontável	
* Referência da correia	Metros necessários por correia (por peça)
A27/B27 Até A36 ou B36	1 metro por correia (mínimo)
A37/B37 a A50/B50	1,50 metro por correia
A51/B51/C51 até A75/B75/C75	2,0 metro por correia
A76/B76/C76 até A94/B94/C94	2,50 metro por correia

## INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO DA CORREIA POWERTWIST PLUS

### I. Como Medir

Puxe a correia bem apertada ao redor das polias para verificar o comprimento adequado. Sobrepondo duas linguetas com dois buracos em os elos correspondentes como mostra a figura. Conte o número total de elos e remova um elo por cada 24 para as sessões 3L, Z/10, A/4L, e B/5L, e um elo por cada 20 para as sessões C e D. Assim será possível obter o comprimento correto da correia instalada e garantir a tensão ótima da correia durante o funcionamento.

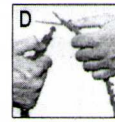
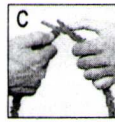
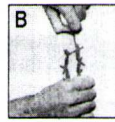
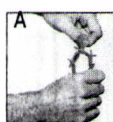


OBS: A cada dez elos, há um com uma seta (□) (Somente para os perfis 3L, Z/10, A/4L, e B/5L). Para unidades de potência com correias múltiplas assegure-se que cada correia tem o mesmo número de elos.

**ATENÇÃO: Destorça a correia (conforme a figura) para facilitar a montagem e desmontagem.**

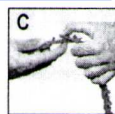
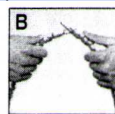
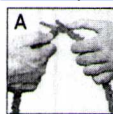
### II. Desmontagem

- Segure a correia ao revés. Dobre o máximo possível e segure com uma mão. Gire um elo a 90°, paralelo ao encaixe.
- Puxe a parte final do elo sobre a lingueta.
- Gire a parte final do elo com a lingueta a 90°
- Puxe a parte final da correia entre os dois elos.



### III. Montagem

- Segure a correia de forma que a lingueta fique com as pontas para fora.
- Coloque a lingueta entre dois elos ao mesmo tempo.
- Flexione mais a correia e insira a segunda lingueta pelo elo girando a lingueta com o dedo.
- Verifique que a lingueta retorne a posição perpendicular a correia. Devolva a correia de forma que as linguetas fiquem para dentro.



### IV. Instalação

- Torça a correia com as linguetas para dentro antes de iniciar a instalação.
- Estabeleça a direção da rotação da unidade de transmissão de potência.
- A correia deve correr com as abas para trás, ou seguindo a direção da seta.
- Coloque a correia na ranhura da polia menor.
- Role a correia até a polia maior, com as mãos, girando a unidade lentamente. Pode parecer que a correia esteja muito apertada—isso é normal. NÃO TENHA TENTAR ATIVAR E DESATIVAR O MOTOR PARA A INSTALAÇÃO.
- Verifique que todas as linguetas estejam na posição correta e não estejam retorcidas e/ou desalinhas.
- Para unidades com múltiplas correias, ajuste a correia de ranhura a ranhura. No caso de unidades muito grandes, talvez seja mais fácil instalar metade das correias do lado de dentro, e a outra metade, do lado de fora.

OBS: Com unidades de Razão 1:1, talvez seja necessário adicionar um elo a mais para que seja possível rolar as correias. Esta instrução não se aplica no caso da utilização do Método Alternativo de Instalação.

### V. Método Alternativo de Instalação

- Coloque o motor na posição intermediária de ajuste e marque a base claramente.
- Estabeleça o comprimento necessário da correia, conforme o item I.
- Empurre o motor tentando obter a menor distância possível entre os eixos.
- Instale as correias conforme o item IV.
- Puxe o motor de volta ao lugar, conforme previamente marcado na posição intermediária.

### VI. Ajuste de tensão

Assim como em todas as correias em V de alto desempenho (PowerTwist Plus) requerem que a tensão correta seja mantida para que a unidade opere eficientemente. Conforme nossa experiência deve se checar a tensão após 24 horas de funcionamento. Pode ser necessário um retensionamento dependendo a severidade da unidade de transmissão. Qualquer alongamento inicial da correia será eliminado no Retensionamento. Conseqüentemente, a tensão da correia deverá ser verificada periodicamente e reajusta-la se necessário.